



Pressure

COMPRESSORES

MANUAL DE INSTRUÇÕES



MODELO:
WP JET G3



LINHA RESIDENCIAL
USO HOBBY

www.pressure.com.br

1. INTRODUÇÃO

Parabéns! Você acaba de adquirir um produto fabricado PRESSURE fabricado dentro das mais rigorosas normas de qualidade e segurança!



LEIA ESTE MANUAL ANTES DE UTILIZAR O COMPRESSOR PRESSURE, guarde o manual para uma consulta posterior ou para repassar as informações para outras pessoas que venham a operar o COMPRESSOR PRESSURE .
Proceda conforme as orientações deste manual.

ATENÇÃO

Este manual de instruções descreve a forma de manusear o equipamento de modo a garantir um funcionamento seguro, uma ótima eficiência e uma longa vida útil. Ler atentamente antes de ligar seu equipamento.

Nas Características Gerais você verá os principais componentes do compressor, e suas respectivas funções. Nas seguintes etapas, você terá todos os cuidados para obter um melhor aproveitamento do seu compressor e as instruções necessárias para uma correta instalação.




No item Manutenção, inclui uma série de medidas para manter o seu compressor em boas condições.

Os reparos devem ser realizados pela Rede SAP (Serviço de Atendimento PRESSURE), que poderá também ser contatada para qualquer informação adicional.

Para assegurar a garantia e a segurança do seu equipamento é importante o uso de peças originais PRESSURE.

Os compressores de diafragma PRESSURE devem ser aplicados somente para compressão de ar atmosférico.

2. SÍMBOLOS

Símbolos	Nomes	Explicação
	Cuidado/Atenção	Alerta de segurança (riscos de acidentes) e atenção durante o uso.
	Leia o manual de operações/ instruções	Leia o manual de operações/instruções antes de utilizar o equipamento.
	SAP - Serviço de Atendimen- to Pressure.	Efetue este serviço através de nosso SAP mais próximo.

Tab. 1 - Símbolos e seus significados



3. APRESENTAÇÃO



A PRESSURE, situada numa área de aproximadamente 20.000 m² e com instalações de mais de 6.000m², na rodovia PR 317, km 08, na cidade de Maringá-PR; é uma das mais conceituadas indústrias de compressores de ar do país.

Com pouco mais de 18 anos de existência, a marca PRESSURE consolidou-se no mercado em que atua. Isto se deve à filosofia de trabalho fundamentado na melhoria contínua de atendimento ao cliente – tanto pela funcionalidade de seus produtos, quanto pela segurança do usuário que utiliza os equipamentos que produzimos.

A PRESSURE obtém a certificação ISO 9001, pelo BSI (British Standards Institute), um dos órgãos certificadores mais exigentes do mundo. Isso significa o reconhecimento dos esforços empreendidos por todo o corpo de colaboradores internos, que buscam um melhor posicionamento da empresa no conceito de seus clientes, dentro e fora do Brasil. Aliás, um fator de altíssima relevância para a PRESSURE é a atualização dos profissionais que atuam pela empresa, investindo continuamente em treinamentos de campo e em fábrica. Toda essa atenção faz da marca PRESSURE um grande sucesso de mercado.

E o mais importante: a PRESSURE não interrompe sua rotina de planejamento, estruturação e trabalho, agindo como o próprio ar – sem fronteiras e sem limites.

Missão: “Oferecer ao mercado produtos que atendam suas expectativas em geração de energia pneumática com melhor custo benefício”.

Política da PRESSURE: “Oferecer ao mercado produtos que satisfaçam as necessidades em geração de energia pneumática através do desenvolvimento tecnológico, da qualificação dos colaboradores e da melhoria contínua do sistema de gestão”.

Objetivos da Qualidade: Melhorar a produtividade, Melhorar o marketing da empresa, Desenvolver novos produtos, Melhorar o sistema de gestão, Melhorar a qualidade dos produtos, Melhorar a lucratividade, Aumentar o nível de qualificação da equipe PRESSURE.

ÍNDICE

1. INTRODUÇÃO	2
2. SÍMBOLOS	2
3. APRESENTAÇÃO	3
4. APLICAÇÕES	5
5. COMPONENTES	5
6. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	6
7. PRINCIPAIS COMPONENTES.....	6
7.1 Compressor de Diafragma.....	6
7.2 Pistola de Pintura	6
8. INSTALAÇÃO DO COMPRESSOR	7
9. OPERAÇÃO	7
9.1 Compressor	7
9.2 Pistola de Pintura	8
10. MANUTENÇÃO PREVENTIVA.....	9
10.1 Compressor	9
10.2 Pistola de Pintura ou Pulverização.....	10
11. RESOLUÇÃO DE POSSÍVEIS DEFEITOS.....	11
12. TERMO DE GARANTIA	12
12.1 Garantia Legal.....	12
12.2 Garantia Contratual.....	12
14. VISTA EXPLODIDA	13



4. APLICAÇÕES

Jet Press, mais um produto com a qualidade PRESSURE, desenvolvido exclusivamente para usuários domésticos e serviços do tipo hobby tais como: pinturas de eletrodomésticos, portas, venezianas, grades, aeromodelos e náutimodelos ; inflar pneus, bolas, piscinas e barcos infláveis ; desodorizar móveis e ambientes ; pulverizar plantas, motores de máquinas, equipamentos entre outros.

A pistola de pintura é conectável ao compressor através da mangueira, dispensando o uso de outras ferramentas especiais.



INFLAR BOLAS
E BALÕES



LIMPEZA DE
COMPUTADORES



ENCHER PNEUS DE
CARROS, MOTOS E
BICICLETAS



DESODORIZAR MÓVEIS
E AMBIENTES



PINTURA DE MÓVEIS
EM GERAL



PINTURA DE
ELETRODOMÉSTICOS



PINTURA DE
AEROMODELOS



PINTURA DE GRADES

5. COMPONENTES

MODELO WP JET G3 acompanham:



1 COMPRESSOR
DE DIAFRAGMA

IMAGEM A



PISTOLA PARA PINTURA
E PULVERIZAÇÃO (COM 2
TIPOS DE BICOS)

IMAGEM B



MANGUEIRA
DE 3 METROS.

IMAGEM C



ESCALA
COMPARATIVA

6. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	DESLOC. TEÓRICO 60 Hz	ROTAÇÃO 60 Hz	PRESSÃO MÁXIMA	MOTOR ELÉTRICO	TENSÃO	COMP.	ALT.	LARG.	PESO TOTAL	COR
WP JET G 3	3 pés ³ /m ³ (85 l/min)	1750 rpm	40 lbf/pol ²	1/4 cv (185 W)	110 V 220 V	36,5 cm	20,3 cm	16,6 cm	10,9 Kg	AMARELO

7. PRINCIPAIS COMPONENTES

7.1 Compressor de Diafragma



IMAGEM D

7.2 Pistola de Pintura

- 1 - Corpo da Pistola
- 2 - Regulador da Agulha
- 3 - Mola da Agulha
- 4 - Eixo da Agulha
- 5 - Bico do Fluido
- 6 - Agulha
- 7 - Luva de Fixação da Capa
- 8 - Gaxeta da Agulha
- 9 - Parafuso de Ajuste da Gaxeta
- 10 - Gatilho
- 11 - Parafuso de Fixação do Gatilho
- 12 - Guarnição
- 13 - Caneca (600 ml)
- 14 - Tubo de Fluido
- 15 - Capa de ar Cônico
- 16 - Capa de ar em Leque

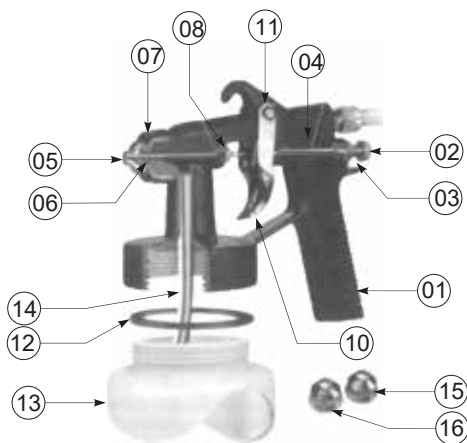


IMAGEM E



8. INSTALAÇÃO DO COMPRESSOR

1. O JetPress deverá ser instalado/operado em uma área coberta, com piso regular, bem ventilada e livre de poeira (tinta), gases tóxicos, umidade ou qualquer outro tipo de poluição. A temperatura ambiente máxima recomendada para trabalho é de 40° C.
2. Antes de conectar o JetPress à rede elétrica, verifique se a chave seletora de tensão (imagem D) está na posição adequada com a rede elétrica local.
3. Orientação: verifique na tabela abaixo os dados do condutor e do fusível de proteção.

INFORMAÇÕES DO CONDUTOR E FUSÍVEL

POTÊNCIA DO MOTOR (w)	TENSÃO REDE (v)	CONDUTOR (mm ²)	DIST. MÁX. (m) QUEDA TENSÃO (%)		CORRENTE DO MOTOR (A)
1/4 (185 W)	127	0,75	2	4	3,0
	220		16	31	1,5

TABELA I : Dados orientativos de condutor de fusível

ATENÇÃO

- A rede de energia NÃO deverá apresentar variação de tensão de + ou - de 10%.
- A queda de tensão pelo pico de partida não deve ser superior a 10%.
- Para garantir sua segurança, o cabo flexível contém plug com aterramento.
- As despesas de instalação são de responsabilidade do cliente.

9. OPERAÇÃO

9.1 Compressor

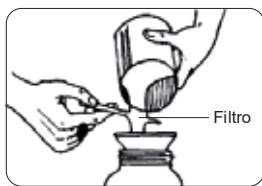
1. Antes de dar a partida do seu compressor, abra totalmente o regulador de agulha (imagem E - Item 2) essa operação permite que o compressor inicie sem carga e permite menos resistência e maior durabilidade.
2. Prepare o produto a ser pulverizado conforme instruções do fabricante.
3. Desconecte a caneca do corpo da pistola (imagem E - Item 1).
4. Despeje o líquido no máximo 3/4 da caneca, procurando sempre filtrar o produto para evitar entupimento.
5. Use a capa do bico conforme o material a ser pulverizado (imagem E - Itens 15 e 16):
 - Quando o produto contém baixa viscosidade (água, tinta preparada, inseticida, etc) use capa de ar cônico (item 15).
 - Para pulverizar produtos de alta viscosidade (verniz, látex, colas, etc) utiliza a capa de ar em leque (item 16).
6. Conecte a mangueira ao compressor (imagem C) e a pistola de pintura ou a qualquer item do kit 5 peças (vendido separadamente), conforme a utilização.
7. Conecte o compressor na tomada, atente-se a voltagem/tensão (imagem D).
8. Ligue o compressor através do interruptor liga/desliga (imagem D).
9. Girando totalmente o regulador de agulha (imagem E - Item 2) no sentido horário, o compressor irá atingir a pressão máxima (40 lbf/pol²).
10. Antes de iniciar o serviço, teste a vazão em uma outra superfície da seguinte maneira: primeiro feche totalmente o regulador da agulha (imagem E - Item 2), depois aperte o gatilho da pistola (imagem E - Item 10) e comece afrouxar lentamente o regulador da agulha até atingir o jato desejado.
11. O compressor já está pronto para ser utilizado.

ATENÇÃO

- O aquecimento do compressor e da mangueira é um processo normal devido à vibração do diafragma contido na unidade compressora.
- Caso houver superaquecimento, o compressor desligará automaticamente através da atuação de um protetor térmico localizado no motor elétrico. O compressor voltará a operar automaticamente assim que a temperatura diminuir.
- Caso você utilize o compressor com pressão máxima (40 lbf/pol²), opere por no máximo 5 minutos, no entanto, em outras posições, opere com a seqüência de 30 em 30 minutos, mantendo intervalos de 10 minutos.

9.2 Pistola de Pintura

1. Sempre que usar a pistola para pintura, siga as instruções de aplicação de preparadores de superfície bem como de limpeza da área a ser pintada, de acordo com as instruções do fabricante.
2. Conserve a pistola sempre na posição vertical (imagem G), caso contrário a camada do material aplicado será desigual.

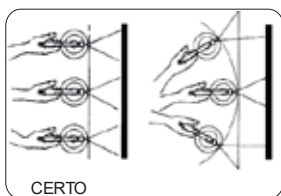


ABASTECIMENTO
DA CANECA
IMAGEM F

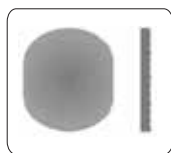


AJUSTE DO JATO
IMAGEM G

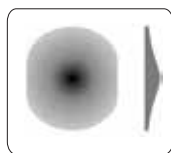
3. A (imagem H) ilustra o movimento correto da pistola para aplicação de tinta. Não pareo movimento da pistola durante a pintura. Se a tinta escorrer na superfície onde está sendo aplicada, a pistola pode estar muito próxima à mesma, pode estar sendo aplicada muita tinta em uma demão ou a técnica de recobrimento não esta adequada. Se há uma névoa excessiva ou o spray está se dissipando no ar sem se depositar na superfície a pistola pode estar muito longe da mesma.



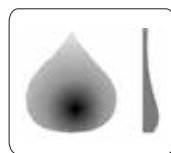
MOVIMENTAÇÃO DA
PISTOLA DE PINTURA
IMAGEM H



DISTRIBUIÇÃO
HOMOGÊNEA DE TINTA
IMAGEM I



ALTA CONCENTRAÇÃO
NO CENTRO
IMAGEM J



ALTA CONCENTRAÇÃO
NO FUNDO
IMAGEM L

4. Solte o gatilho no final de cada passada enquanto a pistola ainda está se movendo e inicie a passada seguinte de tal forma que a pistola já esteja em movimento quando o gatilho for acionado.
5. Cada passe da pistola deve recobrir aproximadamente metade do passe anterior. Não tente obter uma cobertura completa no primeiro passe. Duas ou mais demãos leves são melhores do que um passe pesado.
6. As imagens I, J e L ilustram um bom exemplo de aplicação de tinta. Se a aplicação apresentar uma concentração elevada de tinta no centro conforme a imagem J, significa que o produto deve ser diluído. Se a aplicação apresentar concentração elevada nas partes superior e inferior conforme a imagem L significa que o bico de fluido ou as capas de ar e estão parcialmente obstruídos e deverão ser limpos.



ATENÇÃO

- Não deite a pistola durante o seu uso, afim de evitar o entupimento das passagens de ar.
- Instale o pré-filtro e filtro coalescente para retirar partículas e a água condensada do ar comprimido, afim de melhorar a qualidade do acabamento final da pintura.
- Na limpeza de peças sensíveis à umidade, instale filtro coalescente para retirar a água condensada do ar comprimido.

10. MANUTENÇÃO PREVENTIVA

ATENÇÃO

Antes de efetuar qualquer manutenção, certifique-se de que o equipamento esteja desligado.

10.1 Compressor

1º) Limpe o filtro de ar, localizado na parte inferior do carter, de acordo com a frequência de uso, procedendo da seguinte maneira:

A. Remova o filtro do carter (imagem abaixo).



B. Lave o filtro com água e sabão.

C. Seque-o bem antes de efetuar a montagem.

Obs.: Caso o filtro não ofereça condições de reutilização, substitua-o.

2º) Limpe semanalmente a parte externa do compressor.

3º) Inspeção e limpe as válvulas a cada 1000 horas ou 9 meses de serviço.

Efetue este serviço através de nosso SAP (Serviço de Atendimento Pressure) mais próximo.



4º) Trimestralmente, se ocorrer ruído anormal ou vibração, reaperte o parafuso que fixa o contrapeso no eixo do motor elétrico:

A. Remova a tampa do carter para ter acesso ao parafuso que fixa o contra peso no eixo do motor elétrico.

B. Utilize uma chave em L hexagonal (6mm).

C. Utilize Loctite 242 na rosca do parafuso.

Efetue este serviço através de nosso SAP (Serviço de Atendimento Pressure) mais próximo.



10.2 Pistola de Pintura ou Pulverização

Após o final de cada serviço, limpe e lubrifique a pistola da seguinte forma:

- 1º) Solte a caneca do corpo da pistola (imagem E - Item I).
- 2º) Vire o corpo da pistola com o tubo de fluido apontando para cima (imagem E - Item I), encha com solvente sua câmara e deixe o mesmo escorrer totalmente em um recipiente.
- 3º) Coloque um pouco de solvente na caneca (imagem E - Item I3) e fixe-a novamente no corpo da pistola.
- 4º) Pulverize o solvente dentro de um recipiente, agitando a pistola para soltar a tinta do interior da caneca e limpar a passagem do fluido. Repita esta operação até que o solvente saia limpo da pistola.
- 5º) Desconecte a pistola da mangueira (imagem A - imagem B).
- 6º) Remova as capas de ar, bico de fluido e a agulha (imagem E - itens 5, 6, 15 e 16), escove-os com solvente e seque-os a seguir. Para remover a agulha, solte completamente o seu regulador.
- 7º) Solte a caneca e complete a limpeza da pistola com um pano embebido em solvente (imagem M - imagem N).
- 8º) Lubrifique toda a agulha com óleo de máquina (SAE 10W), remonte a pistola e acione algumas vezes o gatilho para que ocorra a lubrificação da gaxeta e do guia de agulha.



LIMPEZA DA PISTOLA
IMAGEM M



LIMPEZA DA CAPA DE AR
IMAGEM N

GUARDE ESTAS INFORMAÇÕES

O compressor de ar, se utilizado inadequadamente, pode causar danos físicos e materiais.

A fim de evitá-los, siga as recomendações abaixo:

1. Realize o trabalho em local bem ventilado. Solventes, tintas e outros produtos químicos podem causar intoxicação, asfixia, e riscos de inflamar.
2. Trabalhar com Equipamentos de Proteção Individual (EPI) apropriados (luvas, capuz, óculos de proteção).
3. Não pulverizar próximo à chamas, equipamentos elétricos ou locais inadequados.
4. Manter crianças e animais distantes da área de serviço.
5. Não pulverizar ácidos, corrosivos, agrotóxicos, sem total conhecimento de como usá-los, sob risco de sofrer problemas de saúde.
6. Não utilizar produtos do qual você tenha alergia.
7. Não se alimente ou fume durante/próximo a pintura/pulverização.
8. Na presença de qualquer anomalia no equipamento, suspenda imediatamente o seu funcionamento e entre em contato com o SAP mais próximo.



11. RESOLUÇÃO DE POSSÍVEIS DEFEITOS

COMPRESSOR		
EVENTUAIS DEFEITOS	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
Motor não parte ou não religa. Obs.: Não insista em partir o motor sem antes constatar e eliminar a causa do problema.	Válvula reguladora fechada.	Abra totalmente a válvula girando em sentido anti-horário.
	Queda ou falta de tensão na rede elétrica.	Verifique a instalação e/ou aguarde a estabilização da rede.
	Motor elétrico danificado.	Encaminhe-o ao Técnico Credenciado.
	Filtro de ar com excesso de impurezas	Troque o filtro de ar.
Superaquecimento.	Tensão da rede não compatível com o motor.	Posicione a chave seletora conforme a tensão.
	Local com falta de ventilação.	Melhore a circulação do ar.
	Acúmulo de poeira ou tinta no compressor.	Faça uma limpeza externa no motor.
Pouca pressão de ar.	Válvula de aspiração/compressão ou diafragma com danos.	Leve o produto ao SAP mais próximo.

PINTURA		
EVENTUAIS DEFEITOS	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
Configuração carregada nas extremidades ou defeituosa em curvas.	Acúmulo de material na capa de ar, causando obstrução parcial da saída.	Retire a capa e faça limpeza.
Material concentrado no centro.	Excesso de material ou muita viscosidade do material.	Feche mais o botão de vazão, diluir mais o material.
Resultado com borrão acinturado.	Falta de material.	Abra mais o botão de vazão, diluir mais o material.
Pulverização interrompida e saída com formas de onda.	Este efeito indica final do material da caneca.	Adicione mais material na caneca.
	Muita inclinação da pistola.	Incline menos a pistola.
	Bico obstruído, bico solto ou com danos.	Limpe o bico.
	Caneca solta, ou guarnição ressecada ou com danos.	Aperte mais a caneca ou troque a guarnição.
Não pulveriza.	Furo do bico obstruído pelo material.	Limpe o furo do bico.
	Botão de ajuste fechado.	Abra o botão de ajuste.
	Capa solta.	Aperte a capa.
Pingos ou escorrimentos do material pelo bico.	Ponta da agulha torta, ou bico danificado.	Aperte-os.
Vazamento do material pelo guarnição ou gaxeta.	Caneca solta, Parafuso solto.	Aperte-os.

12. TERMO DE GARANTIA

A PRESSURE COMPRESSORES oferece ao produto constante na Nota Fiscal de Venda ao Consumidor Final, fornecida pelo revendedor do produto, o prazo de garantia total de 6 (seis) meses, sendo incluso o prazo de garantia legal de 3 (três) meses e o contratual de 3 (três) meses.

12.1 Garantia Legal

A PRESSURE COMPRESSORES garante ao produto contra qualquer defeito de fabricação ou de material que ocorrer no prazo legal de 90 (noventa) dias, mediante a lei nº 8.078/90 do Código de Defesa do Consumidor, que será contado da data de entrega do produto constante na Nota Fiscal de Venda do Consumidor Final, emitida pelo revendedor da marca PRESSURE.

Este produto deve, necessariamente, ter sua manutenção durante e depois do período de garantia confiada à rede SAP (Serviço de Atendimento PRESSURE).

IMPORTANTE

Para receber uma eventual manutenção em garantia, é indispensável a apresentação da nota fiscal de compra do equipamento emitida pelo revendedor.

12.2 Garantia Contratual

1. Condições Gerais de Garantia

- 1.1 A eventual paralisação do equipamento não dará direito a indenização de qualquer natureza.
- 1.2 A PRESSURE concederá garantia do motor elétrico quando houver emissão de laudo técnico do representante do fabricante, constatando defeito de fabricação. Os defeitos oriundos de má instalação elétrica não estão cobertos pela garantia.
- 1.3 A válvula de pressão vem calibrada e lacrada, conforme o padrão de durabilidade, garantido proteção ao equipamento e ao usuário. O rompimento do lacre ou a sua violação, acarretará na perda de garantia.
- 1.4 Estão preservados em garantia pelo período de 6 meses os componentes (peças) que apresentarem defeitos de fabricação, isto é, em uso normal e adequado.
- 1.5 Não estão cobertos de garantia pelo presente termo os componentes que se desgastam naturalmente com seu uso regular e que são influenciados pela instalação e forma de utilização, tais como: filtro de ar, juntas, válvulas, bielas, virabrequim, rolamentos, registro, diafragma e acessórios. É de responsabilidade da PRESSURE os gastos que envolverem os componentes acima citados somente nos casos em que o SAP constatar defeito de fabricação.
- 1.6 A garantia não cobrirá os serviços de instalação e limpeza, danos às partes externas do produto, bem como os que venham a ocorrer por consequência de mau uso, modificações, negligência, uso de acessórios impróprios, mau dimensionamento para a aplicação ao qual se destina, quedas, utilizações em desacordo com o Manual de Instruções, conexões elétricas e tensões impróprias nas redes elétricas sujeitas a flutuações excessivas ou sobrecargas.
- 1.7 A PRESSURE manterá todos os componentes deste produto disponível por um período de 5 anos, contados a partir da data de encerramento de sua comercialização conforme prescrito em lei.

2. Extinção de Garantia

O Termo de Garantia será considerada sem efeito quando houver:

- 2.1 A violação do equipamento por parte do usuário ou técnicos não autorizados;
- 2.2 A não utilização de peças genuínas PRESSURE;
- 2.3 O desgaste prematuro decorrente de utilização em atividade que supere sua capacidade de trabalho;
- 2.4 O término do prazo de validade da garantia de 6 meses.

3. Observação

- 3.1 As peças substituídas em decorrência da aplicação de garantia contra defeito de fabricação são de propriedade da PRESSURE;
 - 3.2 Fica a critério do fabricante a escolha do local da assistência técnica;
 - 3.3 É de responsabilidade do cliente proprietário as despesas decorrentes do transporte do equipamento destinado para manutenção em garantia;
 - 3.4 A válvula de segurança já vêm com regulagem de fábrica. Apenas o técnico do posto SAP poderá alterá-los. O descumprimento desta norma acarretará na extinção da garantia;
 - 3.5 Somente um técnico do posto SAP poderá atestar a validade e a aplicação da garantia no período que reza este termo.
- NOTA: A PRESSURE COMPRESSORES LTDA, reserva-se ao direito de alteração deste termo sem aviso prévio.



VISTA EXPLODIDA
WP JET PRESS G3



Para esclarecimentos de dúvidas ou informações adicionais entre em contato com:

PRESSURE COMPRESSORES

44 3218 8500

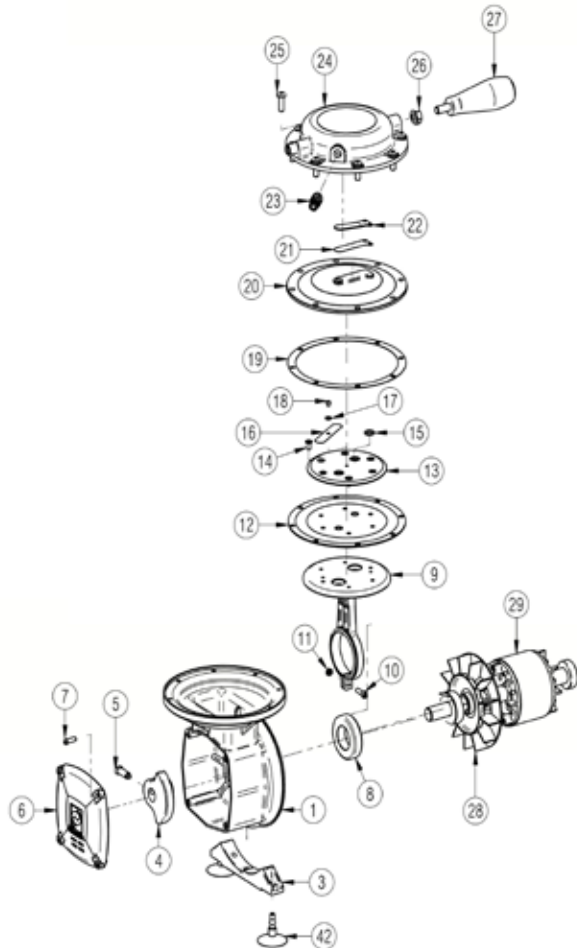
www.pressure.com.br

COMPONENTES			
Item	Qtd.	Descrição	Código
1	1	Carter	CTR005-752
3	2	Suporte da Ventosa	SPR005-752
4	1	Contra Peso	VRB004-752
5	1	Parafuso Trava do Rolamento	#
6	1	Tampa do Carter	TCT002-752
7	4	Parafuso Phillips M5 x 15mm	#
8	1	Rolamento 6006Z	RLM026-752
9	1	Biela	BEL001-752
10	1	Parafuso Allen M5 x 16mm	PRF012-752
11	1	Porca Sextavada M5	PRC012-752
12	1	Diafragma	#
13	1	Placa de Válvula	PVV001-752
14	6	Parafuso Phillips M5x8mm	#
15	2	Anel de Vedação da Palheta	AVD010-752
16	1	Palheta da Placa de Válvula	PLT002-752
17	1	Armeia	ARL009-752
18	1	Parafuso Phillips M4 x 4mm	PRF001-752
19	1	Junta da Tampa	JTA001-752
20	1	Tampa da Placa de Válvula	TVV001-752
21	1	Palheta da Tampa da Placa de Válvula	PLT001-752
22	1	Calço da Palheta	CLC001-752
23	1	Válvula e Segurança	VRG002-752
24	1	Tampa Superior	TES001-752
25	8	Parafuso Phillips 1/4" UNC	#
26	1	Porca 3/8"	#
27	1	Cabo Jet Press G2	#
28	1	Hélice do Motor	HLC002-752
29	1	Rotor	RTR003-752
30	1	Tampa do Motor	TTS001-752
31	2	Suporte do Capacitor	#
32	2	Parafuso Phillips Nº 5 x 5mm	#
33	1	Capacitor 20µF - [Partida]	CAP006-752
34	1	Capacitor 15µF	CAP005-752
35	1	Pressa Cabo PG9	PCP001-752
36	1	Cabo Elétrico	CPP009-752
37	1	Plug 3P	#
38	1	Seletor de Tensão	SLT001-752
39	2	Parafuso Phillips M3 x 6	#
40	1	Interruptor Liga/Desliga	CVI006-752
41	4	Parafuso M5 x 206mm	#
42	4	Ventosa	VTS001-752

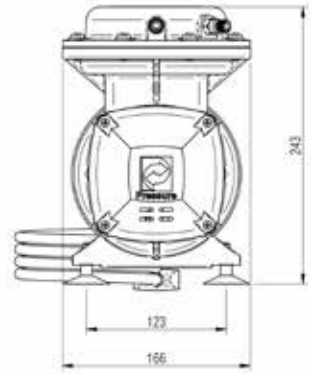
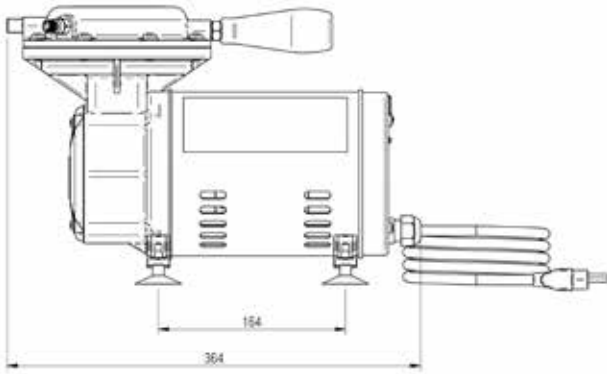
* Itens não fornecidos pela Pressure

*** Consultar a Lista de Preço

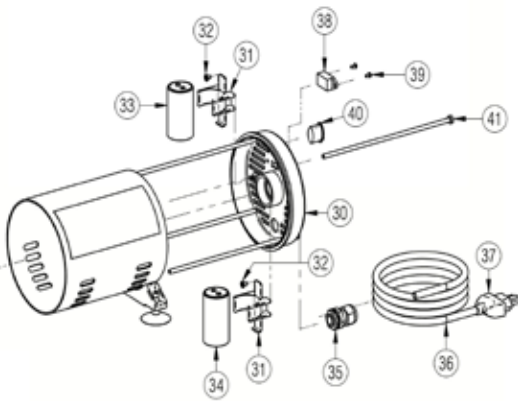
Itens de Mercado



COMPONENTES VISTA B



**COMPRESSOR
VISTA A**





Pressure

COMPRESSORES

[44] 3218 8500

Rodovia PR 317 - Km 8 - Nº 7909
Parque Industrial Sul
Cep 87.065-005 - PR

www.pressure.com.br